PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-014043

(43)Date of publication of application: 18.01.1989

(51)Int.CI.

B41J 3/00

G06F 3/12 G06K 15/00

(21)Application number: **62-169884**

(71)Applicant: BROTHER IND LTD

(22) Date of filing:

09.07.1987

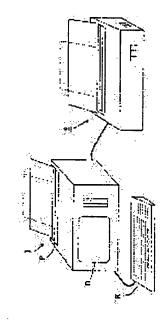
(72)Inventor: NODA EIJI

(54) METHOD FOR CONTROLLING PRINTER OF DOCUMENT PROCESSING APPARATUS

(57) Abstract:

PURPOSE: To efficiently perform document printing work within a short time, by performing the allotment of printing data to a plurality of printers at a page unit and allotting printing data to the printer which has finished printing output to perform printing output from a plurality of printers.

CONSTITUTION: When a formed document of a large number of pages is outputted for printing, an increased printer 2 is connected and both of a built-in printer and the increased printer are brought to a printing output possible state and printing output is started. At the start time of printing output, both printers are in an empty state and, therefore, the first page of the document is outputted to the built-in printer P and, subsequently, the second page thereof is outputted to the increased printer 2. The next third page is outputted to the printer which has become empty previously among both printers. For example, when the built-in printer P is a low speed one and the increased printer 2 is a high speed one, the fourth page is also



outputted according to circumstances in succession to the third page. Either way, control is performed so that printing output is applied to the printer previously finished and the whole printing output time is drastically shortened.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]



Patent stamper (Patent stamper (Pate of regions (Patent of regions)

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

昭64 - 14043

[®] 公開特許公報(A)

厅内黎理番号

❸公開 昭和64年(1989)1月18日

⑤Int Cl.⁴ B 41 J 3/00 G 06 F 3/12

15/00

Z-7612-2C D-7208-5B

7208-5B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

国発明の名称

G 06 K

文書処理装置のプリンタの制御方法

識別記号

②特 頤 昭62-169884

23出 願 昭62(1987)7月9日

⑫発 明 者 \blacksquare

英 治

愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地 ブラザー工業

株式会社内

⑪出 願

ブラザー工業株式会社

愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地

20代 理 人 弁理士 江崎 光好 外1名

1. 発明の名称

文書処理装置のプリンタの制御方法

2. 特許請求の範囲

増設プリンタ用のインターフェースを具備す る文書処理装置により印字出力を実行するプリ ンタの制御方法において、

文書の印字出力時に、複数台のプリンタへの 印字データの割り当てをページ単位で行うとと もに、印字出力が終了したプリンタを選択して 印字データを順次割り当てることにより複数台 のプリンタより文章を順次印字出力するように 制御することを特徴とするプリンタの制御方法。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、ワードプロセッサ等の文書作成装 置で作成した文書を印字する際のプリンタの制 御方法に関するものである。

〔從来技術〕

通常のプリンタを内蔵するワードプロセッサ

等の文書処理装置において作成された文書を印 字出力する場合、セントロニクスその他のイン ターフェースを持つ文書処理装置にあっては、 そのまま内蔵プリンタを使用するか、または増 設プリンタを使用するかは最初に選択しなけれ ばならなかった。この選択は完全に択一的であ り、大量の文書を出力する場合には所要時間が ながくなり不便であった。

〔発明の解決しようとする問題点〕

本発明は、内蔵プリンタ以外に増設プリンタ も使用可能である文書処理装置における文書印 刷作業を短時間で効率良く実行することができ るプリンタの制御方法を提供しようとするもの である.

(発明の構成)

本発明にかかるプリンタの制御方法は、特許 請求の範囲に記載の構成、すなわち、文書の印 字出力時に、複数台のプリンタへの印字データ の割り当てをベージ単位で行うとともに、印字 出力が終了したプリンタを選択して印字データ

特開昭64-14043(3)

第1図は、本発明にかかるプリンタの制御方法を実施する装置構成例を示す説明図である。

第2図は、本発明にかかるプリンタの制御方法を実施する際の実行内容を示すフロー図である。

図中の主な参照符号の対応は以下の通り。

1:プリンター本体

P:内蔵プリンタ

K: +-ボード

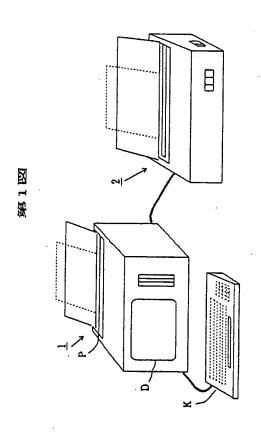
D:ディスプレイ

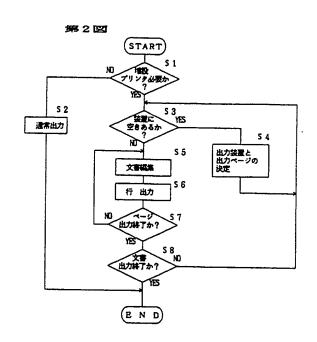
2:増設プリンタ

特許出願人 ブラザー工業株式会社

代理人

弁理士 江 崎 光 好 弁理士 江 崎 光 史





THIS PAGE BLANK (USPTO)